

LE THERMOLAQUAGE

Signé
CETAL



CETAL

l'aluminium a de l'avance



une expérience

solide

l'avantage

DU SUR MESURE

U NE VOLONTÉ DE PERFORMANCE.

Depuis le début, CETAL a choisi, pour la préparation de son **thermolaquage aluminium**, le plus performant des procédés : Le traitement de surface par immersion. Il garantit l'accrochage homogène de la laque, sa résistance, la qualité de son rendu et son excellente tenue dans le temps.

UN SAVOIR FAIRE DE PLUS DE 20 ANS

En 1987, à Velaine-en-Haye, la première ligne de thermolaquage s'installe. Elle est suivie d'une deuxième en 1993.

Dès 2004, la mise en place d'une ligne "double poudre" permet de développer le procédé "Natural", sous licence.

Avec "Natural", l'effet bois et le cérusé viennent multiplier les expressions dans les gammes de couleurs.

En 2007, c'est le démarrage d'une unité entièrement automatisée, en rejet zéro.

En respectant l'environnement, elle permet le meilleur des laquages, pour les séries comme pour les pièces spéciales, avec une capacité entièrement modulable.



LA LIGNE DE TRAITEMENT DE SURFACE

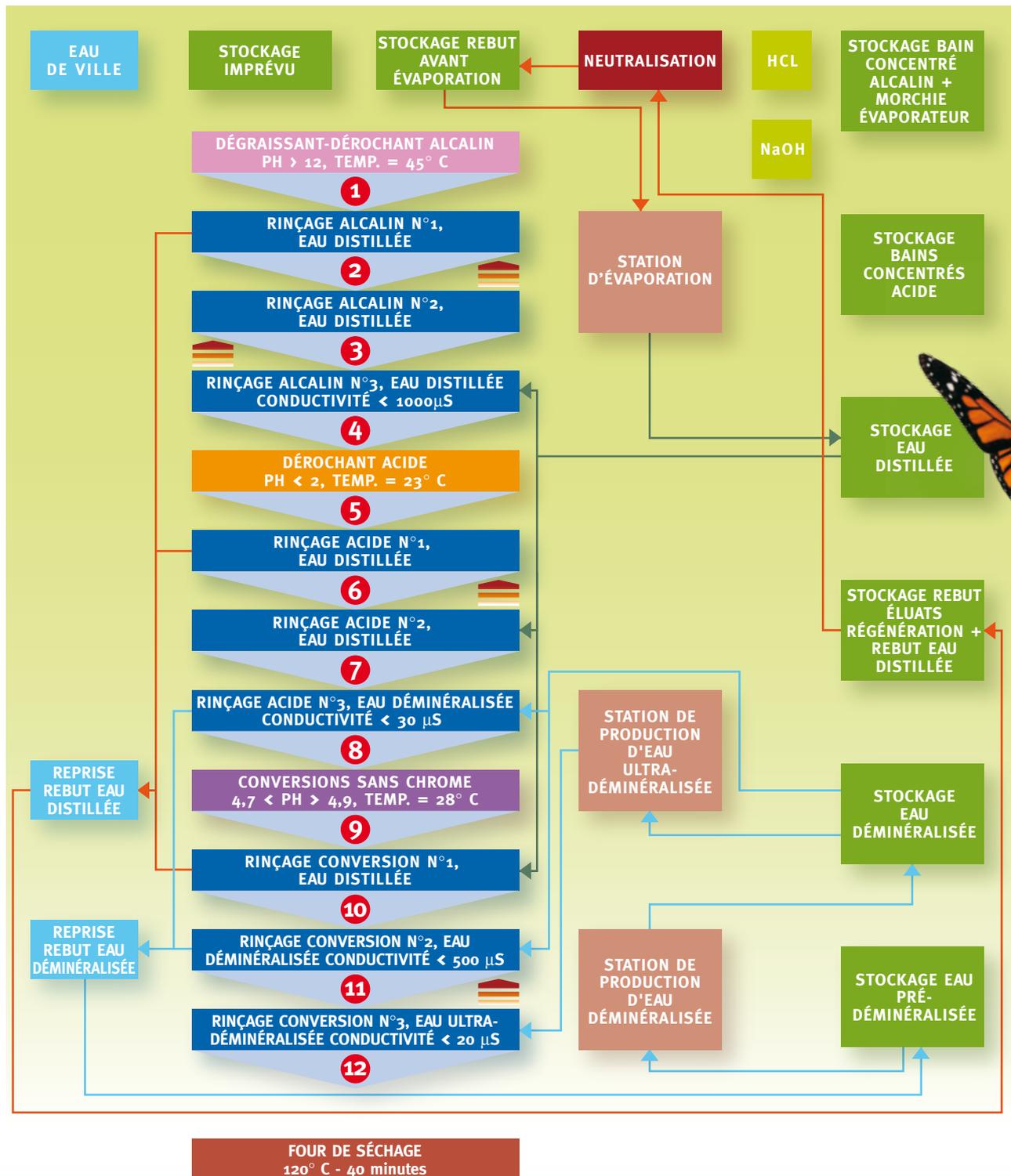
Les atouts qui font la différence

- Une gamme "marine"
- Une conversion sans chrome
- Une unité respectueuse de l'environnement



LE PROCESS DU TRAITEMENT 12 BAINS

Une unité en zéro rejet sur site



LA CHAÎNE DE LAQUAGE AUTOMATIQUE À DOUBLE CABINE

UNE SÉLECTION PAR SURFACE

Pour le thermolaquage des profilés, tôleries, accessoires, deux cabines sont à disposition :

Pour les petites surfaces, une cabine à poudre perdue et pour les surfaces supérieures à 50m² par teinte, une cabine avec recyclage de poudre.

UN RENDU MULTIPLE ET SOIGNÉ

Brillant, mat, structuré, lisse, soyeux, sablé, Fiji... C'est toute une variété d'aspects et de propriétés qui est disponible.



L'UNITÉ DE LAQUAGE NATURALL



Chêne foncé



Merisier



Frêne



Chêne doré



Cérusé bleu



Cérusé vert



Cérusé blanc



Cérusé rouge

NATURALL est un procédé de laquage double poudre permettant d'obtenir de nombreux effets. Ce procédé est incomparable par son rendu et par sa tenue aux UV. Il est garanti comme un laquage traditionnel.

LA SÉDUCTION DE L'EFFET BOIS

Une présentation très belle et très chaleureuse en frêne, chêne doré, merisier, chêne foncé...



L'ORIGINALITÉ DU CÉRUSÉ

Vert, bleu, blanc ou rouge, un raffinement supplémentaire et une distinction de bon goût.

LABORATOIRE ET CONTRÔLES

PH, conductivité, tests effort, résistance, vieillissement, épaisseur et brillance de laque... C'est un ensemble de mesures systématiques qui permet à l'entreprise de proposer et de garantir, de manière constante et dans la durée, un très haut niveau de qualité.



PROCÉDURE QUALITÉ

METHODE D'ESSAI ET EXIGENCES

CONTRÔLE DES PARAMÈTRES

Bains de traitement analyse chimique (dosage acide-base)

Qualité de l'eau (conductivité)

Contrôle de la température des bains de traitement de surface et de rinçage

Contrôle de l'étuvage (courbe de cuisson)

CONTRÔLE QUALITÉ DU PROCÉDÉ DE FABRICATION

Contrôle du taux d'attaque

Contrôle du poids de la couche de conversion

Contrôle de la cuisson

CONTRÔLE QUALITÉ DES PRODUITS FINIS

Contrôle de la brillance (ISO 2813)

Contrôle des épaisseurs (EN ISO 2360)

PROCÉDURE D'AUTOCONTRÔLE

Contrôle de l'aspect visuel

Contrôle de l'adhérence (EN ISO 2409)

Indentation (EN ISO 2815)

Test d'emboutissage (EN ISO 1520)

Résistance à la fissuration lors du pliage (EN ISO 1519)

Essai au choc (EN ISO 6272)

Test Machu (vieillissement accéléré ; cuisson)

Résistance au brouillard salin acétique

Essai de vieillissement accéléré test UV

ENREGISTREMENT DES CONTRÔLES DE QUALITÉ

Enregistrement des contrôles du procédé de fabrication

Enregistrement des contrôles réalisés sur plaquettes de produits finis

Enregistrement des contrôles sur produits finis



N° de licence QT 561



N° de licence QM 41



**CETAL, membre de l'adal, Association pour le Développement de l'Aluminium Anodisé ou Laqué.
Installation Classée pour la Protection de l'Environnement par arrêté préfectoral n° 2005.444.**



7, ALLÉE DES AULNES - PARC DE HAYE - 54840 VELAIN-EN-HAYE
TÉL. 03 83 23 23 64 - Fax. 03 83 23 23 74

www.cetal54.fr
courriel : cetal@cetal54.fr